

Quotation



| Name | Model | Qty. | Unit Price/ | Amount/USD |
|-------------|-------|------|-------------|------------|
| CNC Machine | SL-36 | 1 | USD 20734 | 20734\$ |

Optional

| Part | Brand & Model | Unit Price/USD |
|---|---------------|----------------|
| 3-кулачковый гидравлический патр с мягкими губками | 5 дюймов | 1200 |
| | 6 дюймов | 1280 |
| Питатель для масляного бруса | длина 3000 мм | 3200 |
| | длина 2500 мм | 3050 |
| Полигональная фреза | / | 4140 |
| Одновальный живой инструмент | / | 4140 |
| Двухвальный живой инструмент | / | 4900 |
| Следуйте за отдыхом | / | 960 |
| 1+1 инструмент для ремонта валов (сторона и конец) | / | 5320 |

| | | |
|--|---------|------|
| Регулируемый двойной электрический шпиндель | 30°-90° | 6800 |
| Двойной эл.шпиндель | / | 5240 |
| Устройство дискового тормоза | / | 960 |
| Боковое фрезерование по оси Y | / | 8600 |
| Устройство (4 инструмента) | / | |
| Улавливатель деталей | / | 1920 |
| Коллектор масляного тумана | / | 140 |
| Защитный футляр | / | 960 |

ВМЕСТИМОСТЬ

Передвижная поперечная кровать <1'350 мм

Перемещение по каретке 0100 мм

Макс. длина заготовки 230 мм

Материал прутка до 4>35 мм

Диаметр токарной обработки

Одиночная заготовка до <р280 мм

Тип станины Наклонная станина 30°

ШПИНДЕЛЬ

Конус шпинделя А2-4

Скорость 4000 об/мин

Мощность двигателя шпинделя 3 кВт Серводвигатель

Тип цанги Гидравлическая цанга

TRAVELS

Ось Z 230 мм

Ось X 600 мм

Тип направляющих 25 мм шарико-винтовая пара TAIWAN 25 мм линейная направляющая TAIWAN

Ось Z/X До 20 м/мин

Точность обработки $\pm 0,01$ мм

Шероховатость поверхности $<Ra 1,6$ н м

ИНСТРУМЕНТЫ

Инструмент группового типа 5 Держатели инструмента группового типа

Внешний диаметр хвостовика режущего инструмента 16 мм*16 мм

КОНТРОЛЬ УЧПУ

Контроллер SmartBrain Система ЧПУ Опционально: GSKorSYNTEC

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Общая мощность 5 кВт

Напряжение 380 В переменного тока 50 Гц

РАЗМЕРЫ

Габариты (Д/Ш/В) 1750 мм*1350 мм*1800 мм

Вес 1800 кг

Стандартная конфигурация

Полностью закрытый брызгозащитный кожух с верхней крышей Серводвигатель шпинделя мощностью 3 кВт Телескопические кожухи для осей X/Z

Скорость вращения шпинделя 4000 об/мин, А2-4 Автоматическая система смазки Система подачи охлаждающей жидкости

Система смазки Гидравлическая система Бак для охлаждающей жидкости

Маслоотделитель Светодиодная рабочая лампа Электронный маховик (MPG)

Пистолет для СОЖ Ящик для инструмента и руководство пользователя Держатель инструмента (5 комплектов)

Цанги (1 комплект) Моделирование оси С ЧПУ

Optional Accessories



○ Servo Bar Feeder



○ Oil Bar Feeder



○ Follow Rest



○ 3-Jaw Hydraulic Chuck
With Soft Jaws (5 Inch/6
Inch)



○ Live Tool Device (Single
or Double-Shaft)



○ Polygon Turning



○ Y-Axis Side Milling
Device (4 tools)



○ Disk brake device



○ Adjustable double
electric spindle



○ Part Catcher



○ Oil Mist Collector

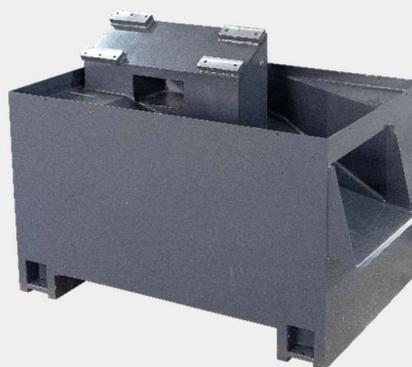
Области применения

Позволяет выполнять токарную обработку латуни, бронзы, алюминия, стали, нержавеющей стали и жестких пластмасс с диаметром прутка до $\phi 35$ мм или отдельных заготовок до $\phi 280$ мм.



Features:

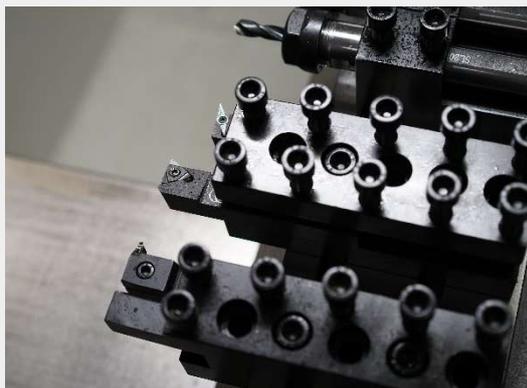
Высокая жесткость конструкции корпуса, литье станины токарного станка формируется интегрально и анализируется с помощью МКЭ, что обеспечивает превосходную жесткость и стабильность токарного станка.



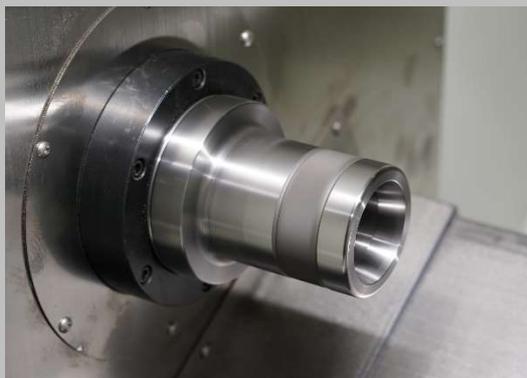
Запатентованная конструкция наклонной станины позволяет увеличить ход оси X до 600 мм, а оси Z - до 230 мм, что уменьшает габариты и устойчивость токарного станка.



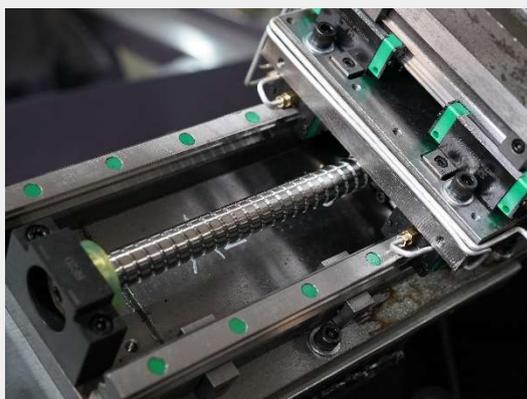
Наличие функций точения, сверления, нарезания резьбы и контурной обработки позволяет сократить цикл обработки и повысить эффективность производства.



Главный шпиндель имеет функцию оси С, высокую скорость, высокую точность и низкий уровень вибрации, что позволяет точно обрабатывать заготовки. Каждый подшипниковый узел шпинделя перед установкой был протестирован на динамическую балансировку, чтобы обеспечить стабильность работы на высокой скорости.



Оснащен тайваньской 25-мм шариковинтовой направляющей и 25-мм линейной направляющей, обеспечивающей точность и низкий уровень вибрации при перемещении каретки инструмента.



Оснащен системой автоматической смазки, обеспечивающей бесперебойную и долговечную работу трансмиссии.



Надежный гидравлический цанговый патрон позволяет закреплять прутки до $\text{П}+35$ мм и отдельные заготовки до $\text{П}+280$ мм.



Совместная работа системы ЧПУ SmartBrain с качественными электрическими деталями обеспечивает быстроту работы и долговечность использования.



КЛЮЧЕВЫЕ МОМЕНТЫ

ДОСТАВКА – 25 ДНЕЙ

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ – 30 дней

ОПЛАТА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ТРЕМЯ ТРАНШАМИ:

50% - ПРЕДОПЛАТА

30% - ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ С ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

20% - ПОСЛЕ ТАМОЖЕННОЙ ОЧИСТКИ В РОССИИ (ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ КЛИЕНТУ) ГАРАНТИЯ – 1 ГОД ЦЕНА УКАЗАНА БЕЗ УЧЕТА УСТАНОВКИ, НАСТРОЙКИ И ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ ЦЕНА ВКЛЮЧАЕТ ДОСТАВКУ ИЗ КИТАЯ В БАРНАУЛ И ПОЛНУЮ ТАМОЖЕННУЮ ОЧИСТКУ

ДОСТАВКА ИЗ БАРНАУЛА В ДРУГИЕ ГОРОДА – ЗА СЧЕТ ПОКУПАТЕЛЯ

Цена указана с доставкой до нашего склада в Барнауле. Далее отправка

любой транспортной компанией до клиента за его счёт.

Можем выполнить пуско-наладочные работы по месту заказчика.

Стоимость пуско-наладочных работ 8% от стоимости оборудования.

ООО "АЗИАТСКАЯ ТРАНСПОРТНАЯ КОМПАНИЯ"

ИНН 2225228671

КПП 222501001

ОГРН 1232200005278

БАНК: АО "Тинькофф Банк" г. Москва

БИК 044525974

к/с 30101810145250000974

р/с 40702810810001345905

Юридический адрес: 656064, г. Барнаул, Павловский тракт, д. 54в, оф.5.

Генеральный директор: Засухин Дмитрий Викторович

Генеральный директор:

Засухин Д.В.

