

Тайваньская линия для изготовления саморезов 114950 USD



Описание

Тайваньская линия для изготовления саморезов

Станки тайваньского производства обладают повышенным ресурсом эксплуатации, позволяют производить наиболее востребованные типы саморезов по дереву, а также по металлу (требуется последующая обработка в термозакалочной печи), сборка станков осуществляется из материалов высокого качества и с привлечением профессиональных инженеров и технических специалистов различного профиля. Ресурс работы расходных материалов – 1 год при 12 часовой рабочей смене, либо более 1.3-1.6 года при 8 часовой смене. Для работы за станками нужен опытный оператор, это поможет избежать поломок и внезапного выхода станков из строя.

Холодновысадочный автомат AGH-2/76 - 66 450 USD



Технические характеристики

Диаметр конечного продукта: 2-6 мм

Длина конечного продукта: 5-76 мм

Производительность: 80-120 шт/мин

Мощность: 3.7 кВт

Размеры станка: 2.3x1.3x1.3 м

Вес: 2100 кг

Вес в упаковке: 2500 кг

Резьбонакатной станок FBM-4/80 - 48 500 USD



Технические характеристики

Диаметр конечного продукта: 4-6 мм

Длина конечного продукта: 10-80 мм

Производительность: 120-230 шт/мин

Мощность: 3.6 кВт

Размеры станка: 1.8x1.7x1.6 мм

Вес: 1500 кг

ОСНОВНЫЕ ВОПРОСЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ САМОРЕЗОВ

Прессформы изготавливаются заводом под конкретный диаметр саморезов (предварительно согласованный с покупателем), поменять его невозможно

Прессформа на холодновысадочный автомат формирует дизайн головки, диаметр и длину самореза

Прессформа (состоит из 2 плашек, одна крепится на станке, другая подвижна) на резьбонакатной станок накатывает резьбу на саморезах

Чтобы производить саморезы одного диаметра, с одинаковым дизайном головки, с одинаковой резьбой, но с разной длиной нужно приобрести: 1 прессформу на холодновысадочный автомат и несколько прессформ на резьбонакатной станок в зависимости от диаметра и длины самореза), а длину самореза регулировать с помощью замены стержней в прессформе

Стержень выталкивает (высаживает заготовку), пробойник формирует тип шлица самореза, устанавливаются в прессформу на холодновысадочном автомате

Со станками поставляются инструменты: набор гаечных ключей, крестовая отвёртка, шестигранный ключ, инструкция на английском языке

Рекомендованное сырье: проволока из углеродистой стали, медь, нержавеющая сталь, карбоновая сталь можно использовать без термозакалки для дерева, гипсокартона, проволока ГОСТ 5663-79, Применяемые марки стали: 08-20 кп, 08-45, СТАЛЬ 10, 08; 08кп; 10-10кп; 15-15кп; 20; 20кп; 25; 30; 35; 40; 45

Недорого сырье можно купить в РФ цена за 1 тонну: 30-50 т.р. на Урале (Челябинск, Магнитогорск, Екатеринбург и т.д.), проволока из Китая обойдется в 5200-6500 USD/тонна

Данные станки без ЧПУ

Для производства черных саморезов необходимо использовать термозакалочную печь

Для защиты от ржавчины саморезы должны обрабатываться в линии гальванизации, где на них наносится защитное покрытие

За станками должен работать высококвалифицированный оператор (1-2 человека в зависимости от количества станков)

Прессформы для холодновысадочного автомата могут эксплуатироваться довольно длительный срок, прессформы для резьбонакатного станка подлежат замене, если возникают проблемы с нарезанием резьбы

Себестоимость самореза – 25-30 копеек, с учетом затрат на электроэнергию, зарплату, аренду и т.д

Станки охлаждаются маслом, масло подается с помощью насоса, которым оборудован станок, расход масла минимален, т.к. используется система циркуляции масла, в новых станках масло меняется раз в месяц, в редукторе масло меняется раз в 6 месяцев, количество масла определяется конкретной моделью станка, раз в месяц необходимо производить чистку масляного насоса. Смазочные материалы: любое машинное масло, летом №40, зимой №10 (Вязкость моторного масла по SAE)

Количество саморезов в 1 тонне зависит от каждого конкретного типа, длины и диаметра самореза
Из 1 тонны получается 980 кг саморезов

Для правильного подбора станков необходимо предоставить чертеж конечного самореза с указанием всех размеров

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТАНКОВ

Для производства одного диаметра самореза необходимы 2 прессформы –

1 на холодновысадочный автомат и 1 на резьбонакатной станок:

стоимость 1 прессформы на холодновысадочный автомат – 1900 USD

стоимость 1 прессформы на резьбонакатной станок – 1400 USD

Прессформы для холодновысадочного автомата рассчитаны на производство

45 000 000 - 48 000 000 шт / (1 комплект)

Прессформы на резьбонакатной станок рассчитаны на производство

45 000 000 - 48 000 000 шт / (1 комплект)

стоимость пробойника – 25 USD/шт

стоимость стержня – 25 USD/шт

Пробойники для холодновысадочного автомата рассчитаны на производство

5 000 000 – 7 500 000 шт / (1 шт)

Стержни для холодновысадочного автомата рассчитаны на производство

5 000 000 – 7 500 000 шт / (1 шт)

КЛЮЧЕВЫЕ МОМЕНТЫ

ДОСТАВКА – 25 ДНЕЙ

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ – 40 ДНЕЙ

ОПЛАТА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ТРЕМЯ ТРАНШАМИ:

50% - ПРЕДОПЛАТА

30% - ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ С ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

20% - ПОСЛЕ ТАМОЖЕННОЙ ОЧИСТКИ В РОССИИ (ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ КЛИЕНТУ) ГАРАНТИЯ – 1 ГОД

ЦЕНА УКАЗАНА БЕЗ УЧЕТА УСТАНОВКИ, НАСТРОЙКИ И ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ ЦЕНА ВКЛЮЧАЕТ

ДОСТАВКУ ИЗ КИТАЯ В НОВОСИБИРСК И ПОЛНУЮ ТАМОЖЕННУЮ ОЧИСТКУ

ДОСТАВКА ИЗ НОВОСИБИРСКА В ДРУГИЕ ГОРОДА – ЗА СЧЕТ ПОКУПАТЕЛЯ

Цена указана с доставкой до нашего склада в Барнауле. Далее отправка

любой транспортной компанией до клиента за его счёт.

Можем выполнить пуско-наладочные работы по месту заказчика.**Стоимость пуско-наладочных работ 8% от стоимости оборудования.**

ООО "АЗИАТСКАЯ ТРАНСПОРТНАЯ КОМПАНИЯ"

ИНН 2225228671

КПП 222501001

ОГРН 1232200005278

БАНК: АО "Тинькофф Банк" г. Москва

БИК 044525974

к/с 30101810145250000974

р/с 40702810810001345905

Юридический адрес: 656064, г. Барнаул, Павловский тракт, д. 54в, оф.5.

Генеральный директор: Засухин Дмитрий Викторович

Ответственный менеджер: Ерохин Дмитрий Tel: +7-961-234-7993**Email: info@tmdl.ru**Генеральный директор:  Засухин Д.В.