

ООО «АТК»

Основная продукция компании включает в себя прецизионные лазерные режущие машины, ручные лазерные сварочные машины, автоматические лазерные сварочные машины, лазерные маркировочные машины и роботизированные лазерные режущие и сварочные машины. Имея более 30 типов промышленного лазерного оборудования в пяти основных сериях, эта продукция широко используется в обрабатывающей промышленности, охватывая различные секторы.

Видение компании: «Ориентированная на продукт и технологии, обеспечивающая пожизненную ценность для клиентов по всему миру».

Используя открытый подход, компания активно сотрудничает с коллегами по отрасли, поставщиками материалов и партнерами по автоматизации для совместной разработки материалов и интеллектуального оборудования, которые лучше соответствуют потребностям клиентов. Это обязательство направлено на то, чтобы помочь клиентам сократить расходы, повысить эффективность и повысить их общую конкурентоспособность.

КП от 03.06.2025 цена до Москвы с НДС: 41911 USD

Общее представление оборудования.

ООО «АТК»

Основной корпус оборудования имеет превосходную общую жесткость и высокую прочность. Основание изготовлено из мрамора, а балка изготовлена из экструдированных алюминиевых профилей, что обеспечивает превосходные характеристики ускорения и эффективно предотвращает структурную деформацию.

Оборудование масса: Примерно
1.4Т

Оборудование размеры:
1800*1550*1830 (мм)



Конфигурация основного оборудования.



Серийный число.	Имя конфигурации.	Модель конфигурации.	Бренд.
1	Волоконный лазер.	2000 Вт	Рэйкус.
2	Лазерная режущая головка.		Скопа/Цзяцян.
3	Охладитель.		Ханли.
4	Серводвигатель.		Яскава.
5	Система резки.	Специальная система для режущего станка.	БайЧу/Цзяцян.
6	Система управления.		Обычай.
7	Направляющая.		ТТК
8	Компьютер.		Обычай.
9	Электромагнитный клапан.		Эйртак.

Основные технические параметры оборудования.

Проект.	Параметр.
Технические характеристики модели.	НСУ-CF0606
Длина волны лазера.	1064 нм
Зона обработки.	600*600мм
Точность резки.	$\leq \pm 0,05$ мм
Максимальная модуляция частота (кГц).	50
Диапазон регулировки мощности (%).	10-100
Рабочее напряжение (В переменного тока).	380 \pm 10%, 50/60Гц
600*600Машина размеры.	1800*1550*1830(мм)

Требования к окружающей среде оборудования.

Условия эксплуатации.	Описание состояния.
Относящийся к окружающей среде температура (чиллер температура).	30 \pm 5 $^{\circ}$ C
Относящийся к окружающей среде влажность.	Менее 85%.
Вибрация.	0,98 м/с ² (0,1G) или менее, 10-60 Гц; Во время транспортировки: 4,9 м/с ² (0,5G) или менее.
Прерывистый вибрация.	4,9 м/с ² (0,5G), 2 Гц или меньше.
Пыль.	Экологический уровень (менее 0,20 мг/м ³).
Масляный туман.	Не разрешено.
Источник питания.	Источник питания переменного тока 50 Гц 380 В.
Колебания напряжения.	Напряжение: в пределах \pm 10%.
Заземление.	Класс D (сопротивление заземления 100 Ом или ниже).

Преимущества лазерной резки.

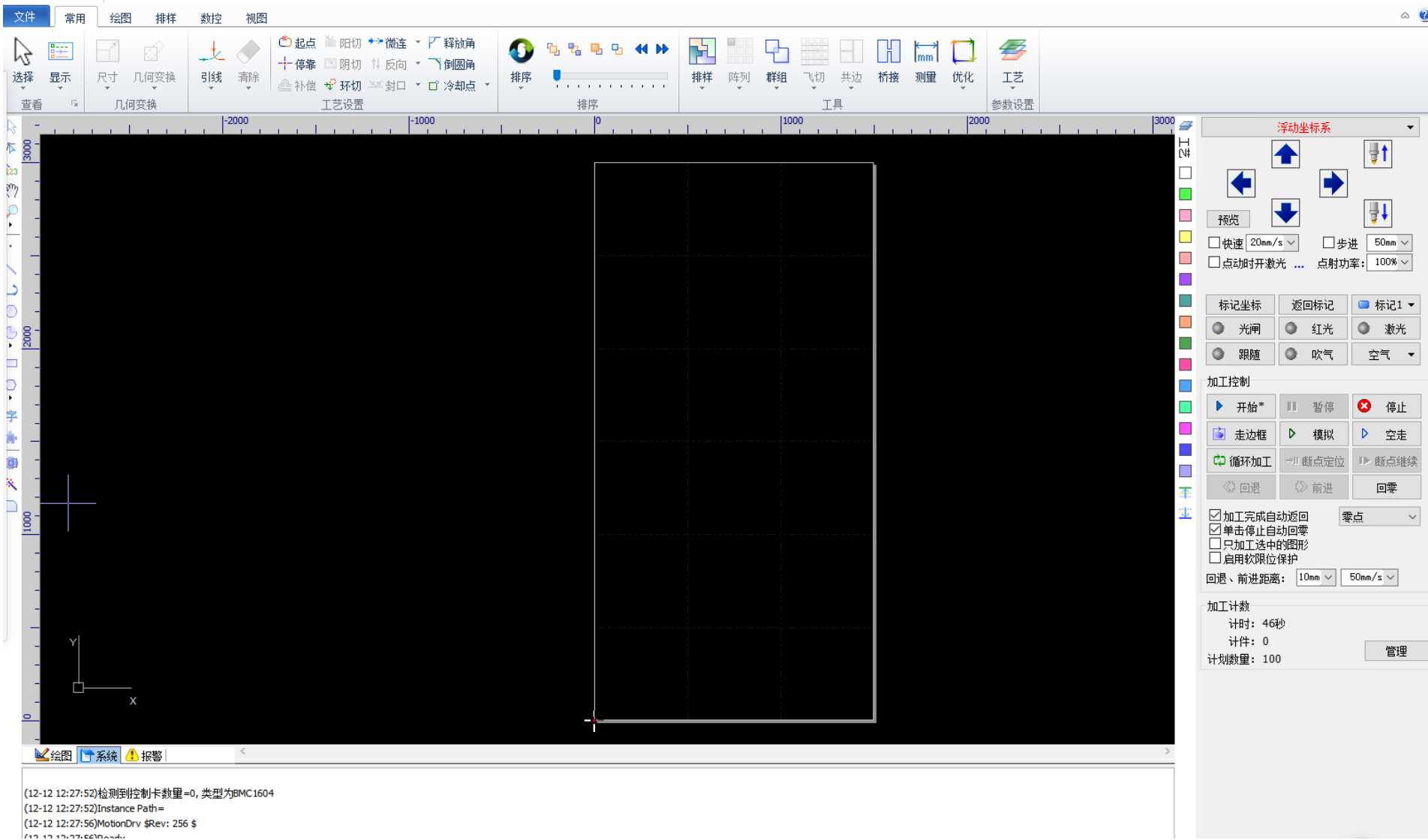


1. Хорошее качество резки: благодаря небольшому пятну лазера, высокой плотности энергии и высокой скорости резки, лазерная резка может обеспечить лучшее качество резки.
2. Узкий пропил: пропил узкий, с параллельными сторонами и хорошей перпендикулярностью к поверхности, что обеспечивает высокую точность размеров. Поверхность реза гладкая и эстетически приятная, не требующая обработки. Он даже может служить в качестве конечного этапа обработки, и деталь может использоваться напрямую.
3. Отсутствие деформации и хорошая приспособляемость к материалу: станки для резки волоконным лазером не вызывают деформации и адаптируются к различным материалам. Любой материал можно резать с помощью одного точного скоростного формовочного лазера. Рез узкий, а качество резки превосходное, что улучшает использование материала и обеспечивает хорошие экономические выгоды.
4. Высокая скорость резки, высокая автоматизация, простота эксплуатации, низкая трудоемкость и отсутствие загрязнения.
5. Простота эксплуатации: необходимо только разработать шаблон резки в программном обеспечении. Станок для лазерной резки автоматически выполнит операцию резки без ручного вмешательства.
6. Отсутствие повреждений заготовок: лазерная режущая головка не соприкасается с поверхностью материала, что гарантирует отсутствие царапин на заготовке.
7. Экономит инвестиции в пресс-формы: лазерная обработка не требует пресс-форм, что исключает расход пресс-форм, позволяет избежать ремонта пресс-форм и экономит время на замену пресс-форм, что снижает затраты на обработку и снижает производственные издержки, особенно подходит для крупных изделий.
8. Безопасна и экологична: лазерная обработка создает минимум отходов, низкий уровень шума, является чистой, безопасной и не загрязняет окружающую среду, что значительно улучшает рабочую среду.

Знакомство с системой резки VaiChu.



Лазер «БайЧу Сурcut» (программное обеспечение для управления резкой), далее именуемое Сурcut, — это программное обеспечение, разработанное для плоского лазерного резака. Оно включает в себя управление процессом лазерной резки, обработку параметров резки, общие функции вложения материалов и контроль лазерной обработки. Основные характеристики включают графическую обработку данных, настройку параметров, пользовательское редактирование процесса резки, автоматизацию вложения, планирование траектории резки, моделирование процесса и динамическое управление



Особенности и характеристики режущей системы VaiChu.

Поддерживает общие функции редактирования и вложения, включая масштабирование, панорамирование, зеркальное отображение, поворот, выравнивание, копирование и группировку.

Позволяет настраивать параметры WYSIWYG («что видишь, то и получаешь») для линий входа, выхода, компенсации пропила, микростыковки, соединения перемычек, внутренней/внешней резки и герметизации.

Автоматически различает внутренние и внешние контуры, определяя направление компенсации реза в зависимости от типа формы, включая проверку линии входа.

Поддерживает разделение, объединение, сглаживание кривых, преобразование текста в кривую, а также объединение и разделение частей.

Функция автоматического раскроя экономит время и силы, автоматически объединяя края и генерируя остатки материала.

Легко заполняет пластину с использованием методов множественных матриц.

Предоставляет гибкие и разнообразные функции автоматической и ручной сортировки.

Поддерживает группировку для фиксации порядка обработки внутри группы.

Уникальная функция просмотра порядка обработки обеспечивает более интерактивный способ просмотра последовательности операций по сравнению с традиционным моделированием.

Настройка траекторий резки одним щелчком мыши повышает эффективность обработки.

Поддерживает сегментированную пробивку, прогрессивную пробивку, предварительную пробивку и групповую предварительную пробивку. Возможна индивидуальная настройка мощности лазера, частоты, формы лазера, типа газа, давления, пикового тока, задержки и высоты отслеживания как для процессов пробивки, так и для резки.

Редактирование кривых мощности и частоты в реальном времени с возможностью установки параметров медленного пуска.

Мощная функция библиотеки материалов позволяет сохранять все параметры процесса для последующего использования с тем же материалом.

Обработка точек останова позволяет отслеживать их как в прямом, так и в обратном направлении, а также обрабатывать частичную графику.

Поддерживает функции остановки и паузы с возможностью перемещения в любую точку и возобновления работы с любого места.

Одно и то же программное обеспечение поддерживает резку как круглых, так и плоских труб с использованием одинаковых методов программирования; поддерживает резку по линии пересечения.

Поддерживает резку на фиксированной высоте и отслеживание

Поддерживает несколько методов поиска кромок для точного позиционирования.

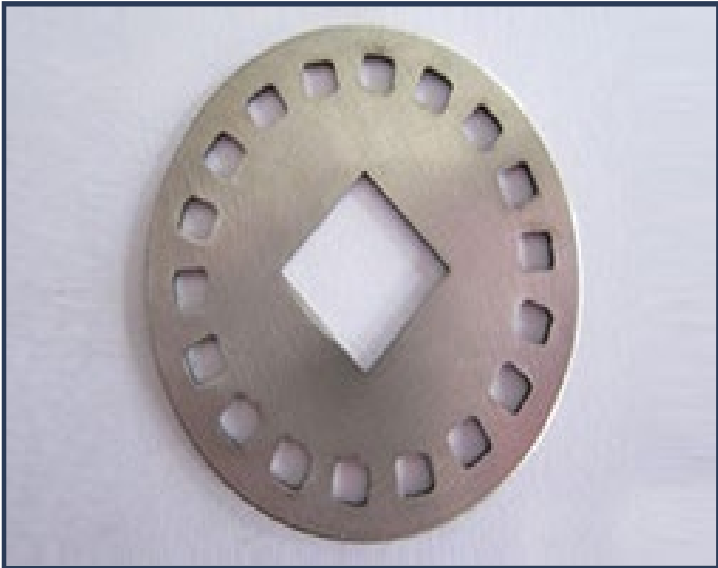
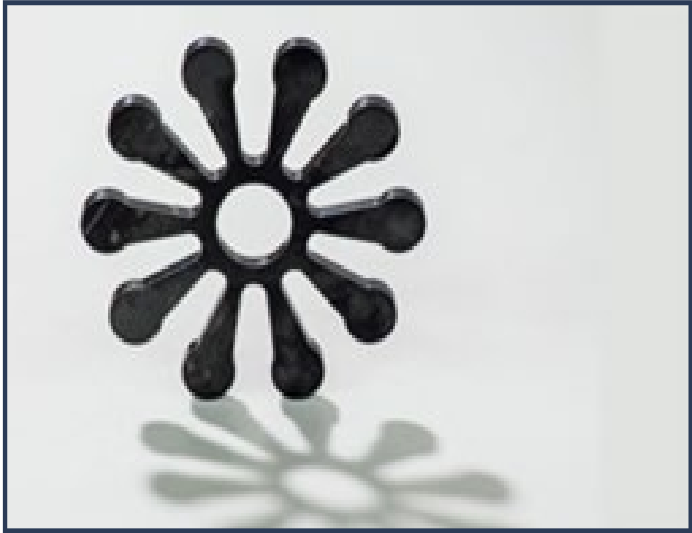
Программируемые входные и выходные порты, а также программируемые сигнальные входы.

Поддерживает удаленное управление системой через беспроводной портативный пульт или Ethernet.



Демонстрация образцов резки.

ООО «АТК»



Решения.

- Быстро предоставлять решения, основанные на требованиях клиентов.
- Клиенты могут посетить сайт компании для тестирования и получения опыта.

Философия обслуживания.

- **Быстрый ответ**
- Восторженное отношение
- Тщательная работа

Приверженность обслуживанию.

- На оборудование предоставляется бесплатная годовая гарантия и пожизненное техническое обслуживание.
- Мы предоставляем пользователям продуманные советы по обслуживанию и комплексную систему послепродажной поддержки.

- Для внутренних клиентов время реагирования службы составляет 24 часа.
- После окончания гарантийного срока будет по-прежнему предоставляться расширенная поддержка программного и аппаратного обеспечения.

ООО «АТК»

КЛЮЧЕВЫЕ МОМЕНТЫ

ДОСТАВКА – 25 ДНЕЙ

ОПЛАТА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ТРЕМЯ ТРАНШАМИ:

50% - ПРЕДОПЛАТА

30% - ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ С ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

20% - ПОСЛЕ ТАМОЖЕННОЙ ОЧИСТКИ В РОССИИ (ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ КЛИЕНТУ) ГАРАНТИЯ – 1 ГОД ЦЕНА УКАЗАНА БЕЗ УЧЕТА УСТАНОВКИ, НАСТРОЙКИ И ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ ЦЕНА ВКЛЮЧАЕТ ДОСТАВКУ ИЗ КИТАЯ В НОВОСИБИРСК И ПОЛНУЮ ТАМОЖЕННУЮ ОЧИСТКУ ДОСТАВКА ИЗ НОВОСИБИРСКА В ДРУГИЕ ГОРОДА – ЗА СЧЕТ ПОКУПАТЕЛЯ

Цена указана с доставкой до нашего склада в Барнауле. Далее отправка любой транспортной компанией до клиента за его счёт.

Можем выполнить пуско-наладочные работы по месту заказчика.

Стоимость пуско-наладочных работ 8% от стоимости оборудования.

ООО "АЗИАТСКАЯ ТРАНСПОРТНАЯ КОМПАНИЯ"

ИНН 2225228671

КПП 222501001

ОГРН 1232200005278

БАНК: АО "Тинькофф Банк" г. Москва

БИК 044525974

к/с 30101810145250000974

р/с 40702810810001345905

Юридический адрес: 656064, г. Барнаул, Павловский тракт, д. 54в, оф.5.

Генеральный директор: Засухин Дмитрий Викторович

Ответственный менеджер: Ерохин Дмитрий Tel: +7-961-234-7993

Email: info@tmdl.ru

Генеральный директор:

Засухин Д.В.

